



# IMPRITOF-UNIVERSAL

Imprimación base poliuretano, bicomponente, sin disolventes.

## Descripción

Es un poliuretano bicomponente, sin disolventes, especialmente diseñado para aumentar la adherencia de sistemas base poliuretano y epoxis **TOFER**.

**IMPRITOF-UNIVERSAL** es un material de rápido curado, sin disolventes, no tóxico y Voc 0.

## CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813 SR . B1,5

EN-13813

### IMPRITOF-UNIVERSAL

Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

La adherencia del producto excede los requerimientos establecidos en la EOTA.

## USOS ADMITIDOS

· Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis **TOFER**.

## SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, soportes metálicos incluso galvanizado, aluminio, mármol, asfalto y membranas asfálticas.
- Encima del **IMPERTO-600** tras más de 48h de la aplicación de 1ª capa.
- Encima de hormigón seco no poroso deberemos de diluirlo con **DISOLTOF PU** entre 5-10% (En este caso no sería un producto VOC Zero).
- Para otros soportes como en materiales plásticos, recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

## VENTAJAS

- Excelente adherencia en casi todos los soportes.
- Rápido curado.
- Especialmente indicado para climas fríos o con condiciones de baja humedad ambiental.
- Libre de disolventes.
- Producto seguro, no inflamable (VOC 0) y que casi no desprende olor.
- Adecuado para su aplicación en sitios cerrados.
- Cura en baja temperatura y en hormigón húmedo.
- Altamente hidrófobo.
- Puede utilizarse para impregnación de geotextiles de refuerzo y facilitar su puesta en obra.

## LIMITACIONES

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## CONDICIONES DE SOPORTE Y MEDIOAMBIENTALES

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm<sup>2</sup>.
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

## LIMPIEZA DEL SOPORTE

El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

## APLICACIÓN

### Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

### Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

### Espolvoreo con cargas minerales:

- Puede espolvorearse árido (0,4-0,8) para aumentar la superficie de adherencia.
- Para regularizar soportes puede introducirse árido fino en el producto y posteriormente se puede espolvorear a saturación.

### Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a +25°C.
- Para incrementar su pot life puede diluir el producto entre un 5-10% de **DISOLTOF PU**.

### Dilución:

- Puede diluirse entre un 5-10% con **DISOLTOF PU**. En este caso no será un producto con VOC zero. Si se diluye aplicar en sitios abiertos o bien ventilados.

### Herramientas de aplicación:

- Aplicar con brocha, rodillo o pistola airless.

### Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo máximo de 200g/m<sup>2</sup> por capa.

### Tiempo de repintado:

Secado al tacto	4 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

- El tiempo aproximado de repintado es de 4-24 horas. (2ª mano o revestimiento posterior).
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de temperatura y humedad.

### Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con **DISOLTOF PU**
- Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## PRESENTACIÓN

Cajas con 4 Lotes de 4kg.  
A 1,6Kg. Color marrón (isocianato)  
B 2,4Kg Transparente (Polióles y aminas)  
Lotes de 20kg  
A 8Kg. . Color marrón (isocianato)  
B 12Kg Transparente (Polioles y aminas)

## ESTABILIDAD DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

## TRANSPORTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Revestimiento en forma líquida

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%	-	1:1,5
Mezcla en peso	%	-	C.A. 1: C.B.1,5
Mezcla en volumen			C.A. 1: C.B 2i
Base química	-	-	Poliuretano
Base química	g/cm3	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	C.A. 1,2 C.B. 1
Viscosidad C.A	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	200
Viscosidad C.B			3500
Pot life a 20°C	Minutos	-	20
Repintado a 25°C	Horas	-	4-24
Secado al tacto	Horas	-	4
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	g/l	-	0

En revestimiento curado (tras aplicación)

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	Acepta humedad

En revestimiento curado (tras aplicación)

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

SOPRTE	FUERZA	RESULTADOS
Acero galvanizado	>10mPa	Rotura del adhesivo
Hormigón	>4mPa	Fallo en hormigón
Hormigón húmedo	>4mPa	Fallo en hormigón
Mármol	>5mPa	Rotura del adhesivo
IMPERTOF 600 en IMPRITOF UNIVERSAL	>5mPa	Rotura del adhesivo