



# PAVITOF-EPOX AUTO

**Pavimento autonivelante epoxi, bicomponente y libre de disolventes.**

## Descripción

Pavimento autonivelante epoxi, bicomponente, libre de disolventes, con buenas propiedades mecánicas y de adherencia con acabado liso color RAL. Indicado como capa de regularización y capa de fondo en sistemas multicapas para pavimentos interiores.

## CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813

EN-13813

### PAVITOF-EPOX AUTO

Comportamiento al fuego	Bfl s1
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR0,5
Adherencia	B2.0
Resistencia al impacto	≥IR4
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

## USOS ADMITIDOS

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
- Suelos Industriales.
- Suelos alimentarios.
- Suelos químicos.
- Suelos de vehiculares (tráfico ligero).
- Centros comerciales
- Cámaras de refrigeración
- Etc.

**Acabado y protección de Pavimentos**

## SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, mortero de cemento y revestimientos epoxi.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

## VENTAJAS

- Exento de disolventes
- Sin arena puede aplicarse en capa fina.
- Buena adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Buena resistencia a la abrasión, y a los impactos
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Puede aplicarse como pintura para medias cañas y soportes verticales (sobre soporte vertical en capa fina o añadiendo tixotropante **TOFER** entre 0,3 a 0,5% del peso total de revestimiento **PAVITOF-EPOX AUTO**).

## LIMITACIONES

- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas **TOFER**.
- La temperatura del producto no debe pasar los 25°C porque se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla y la temperatura óptima de trabajo está entre 15-20°C; a menor temperatura problemas de nivelación; a mayor temperatura problemas en el solape de distintas amasadas.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## CONDICIONES DE SOPORTE Y MEDIOAMBIENTALES

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (la primeras 24 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm<sup>2</sup>.
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm<sup>2</sup>.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

## LIMPIEZA DEL SOPORTE

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

## APLICACIÓN

### Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con **IMPRITOF-SATUR EPOX 2C** con un consumo de 250- 500g/m<sup>2</sup> según condiciones del soporte.

### Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

### Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

### Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a 25°C.

### Dilución:

- El producto no debe diluirse. Producto listo al uso.

### Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo (estratificados finos), extendido con llana lisa (capas intermedias de regularización), con llana dentada (como revestimiento final autonivelante) o mezclado con arena de cuarzo seleccionada, aplicado con llana dentada (como mortero autonivelante).

### Aplicación:

- Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire.
- Extender mediante llana dentada o herramienta escogida y dejar el grueso deseado.
- Desairear con un rodillo de púas.
- Se recomienda acondicionar producto y ambiente a temperaturas entre 15-20°C para una buena trabajabilidad y un buen secado.

### Consumo:

- El rendimiento depende del grosor que se requiera. Para cada 1mm de grueso se requiere 1,5kg/m<sup>2</sup>.

### Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aprox. de 16-48 horas.

Secado al tacto            6 horas

Tráfico peatonal            24 horas

Tráfico ligero            3 días

Curado total            7 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55% de humedad relativa.

· Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

Sistemas recomendados:

- Estratificado a rodillo:
- Imprimación de la superficie con el producto **IMPRITOF SATUR EPOX 2C**. Consumo 200- 400 gr/m2 según soporte.
- Aplicación de 1-3 capas de **PAVITOF EPOX AUTO**.
- Si se pretende una superficie de cuarzo seca de la granulometría adecuada para obtener la rugosidad deseada.

Mortero autonivelante:

Sistema sin adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto **IMPRITOF-SATUR EPOX 2C**. Consumo 250-500 gr/m2 según soporte.
- Aplicación con llana dentada de una capa de **PAVITOF-EPOX AUTO** de 1,5-2mm. de espesor, con un consumo de 2,5-3kg.
- Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina, una vez extendido el producto se pasará sobre él un rodillo de púas.

Sistema con adición de arena

- Imprimación de la superficie con el producto **IMPRITOF-SATUR EPOX 2C**. Consumo 250-500 gr/m2 según soporte.
- Aplicación con llana dentada de una capa de mortero autonivelante de aprox. 2mm. de espesor, compuesto de 1 parte en peso de **PAVITOF-EPOX AUTO** y 0,5 partes en peso de arena de cuarzo seca de granulometría 0,2-0,4mm. Consumo aprox. 1,8-2kg de producto puro y la 1/2 de arena de cuarzo. Para favorecer la salida del aire ocluido durante la mezcla de la resina y el árido, una vez extendido el mortero autonivelante se pasará sobre él un rodillo de púas.

Sistema con un solo espolvoreo

- Imprimación de la superficie con el producto **IMPRITOF-SATUR EPOX 2C**. Consumo 200- 400 gr/m2 según soporte.
- Aplicar con llana dentada o llana a cero, una capa de **PAVITOF EPOX AUTO** con un consumo de 1-1,5kg/m2, para ayudar a repartir el producto recomendamos pasar rodillo de púas.
- Espolvoreado sobre el **PAVITOF-EPOX AUTO** en fresco de arena de cuarzo seca de granulometría de 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m2. Una vez endurecida se procede a la eliminación de la arena no adherida, lijado y aspirado.
- El sellado se realiza con **PAVITOF-EPOX AUTO** primera capa con llana de goma y la segunda a rodillo, con un consumo final aproximado de 0,6-0,8kg/m2.

Sistema con dos espolvoreos

1. Imprimación de la superficie con el producto **IMPRITOF-SATUR EPOX 2C**. Consumo 200-400 gr/m2 según soporte.
2. Aplicar con llana dentada o llana acero, una capa de **PAVITOF-EPOX AUTO** con un consumo de 1-1,5kg/m2, para ayudar a repartir el producto recomendamos pasar rodillo de púas.
3. Espolvoreado sobre el **PAVITOF-EPOX AUTO** en fresco de arena de cuarzo seca de granulometría de 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m2. Una vez endurecida se procede a la eliminación de la arena no adherida, lijado y aspirado.
4. Aplicar con llana de goma o llana a cero, una capa de **PAVITOF-EPOX AUTO** con un consumo de 1-1,2kg/m2.
5. Espolvoreado sobre el **PAVITOF-EPOX AUTO** en fresco de arena de cuarzo seca de granulometría de 0,4-0,9mm. Consumo aprox. 3kg/m2. Una vez endurecida se procede a la eliminación de la arena no adherida, lijado y aspirado.
6. Repetir el proceso descrito en el punto 4 y 5 tantas veces como espolvoreos queramos realizar.
7. Realizar la terminación deseada (lisa o rugosa)

## Terminaciones lisa

- El sellado final se realiza con **PAVITOF-EPOX AUTO** con llana dentada y rodillo de púas con un consumo mínimo de 3/4kg/m<sup>2</sup>.

## Terminaciones rugosas

### Poco rugoso:

- Extender **PAVITOF-EPOX AUTO** con llana de goma sin llegar a cubrir el árido y pintar posteriormente con **PAVITOF EPOX AUTO**
- Rugoso: llegar a cubrir el árido si es demasiado rugoso dar una segunda capa.

## Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con **DISOLTOF PU**.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## Mantenimiento y limpieza:

Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

## PRESENTACIÓN

### Lotes de 5 kg:

A 4,15kg (escoger color RAL)

B 0,85kg

### Lotes de 25 kg:

A 20,75kg (escoger color RAL)

B 4,25kg

En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento, recomendamos terminar con pinturas alifáticas **TOFER**.

## ESTABILIDAD DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

## TRANSPORTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	% en peso	-	C.A. 83 C.B. 17
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,45
Contenido en sólidos	%	-	99
Pot life	Minutos	-	20
Repintado	Horas	-	16-48
Secado al tacto	Horas	-	6
Tiempo de curado total	Días	-	7 días
Temperatura mínima de endurecimiento	°C	-	8

Condiciones de ensayo: +23°C y 60% H.R.

Revestimiento curado (tras aplicación)

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura de servicio	°C	-	-20 a +80
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	seco
Dureza	Shore D	-	>84
Resistencia a la abrasión	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	107
Resistencia al desgaste	µm	UNE NE 13892-4 2003	40
Resistencia al impacto	Nm	UNE EN ISO6272-4:2004	>4
Resistencia a la flexotracción	N/mm <sup>2</sup>	-	>30
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>2,9
Coefficiente de dilatación	(1/k)	-	Aprox. 86
Absorción de agua 4 días a 22°C	% en peso	-	0,4
Absorción de agua 21 días a 60°C	% en peso	-	0,4
Resistencia a la compresión	N/mm <sup>2</sup>	-	45

Acabado y protección de Pavimentos