



PAVITOF-EPOX 100

Revestimiento epoxi pigmentado, bicomponente,
100% contenido en sólidos.

Descripción

PAVITOF-EPOX 100 es un revestimiento / ligante epoxídico, pigmentado, bicomponente, 100% sólidos, indicado como acabado brillante para pavimentos interiores.

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813

EN-13813

PAVITOF-EPOX 100

Comportamiento al fuego	BFL S1
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	AR1
Adherencia	B>2
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Resistencia al impacto	≥IR4
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

USOS ADMITIDOS

- Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de:
 - Suelos Industriales.
 - Suelos Alimentarios.
 - Suelos químicos.
 - Suelos vehiculares (tráfico ligero).
 - Etc.
- Terminación en multicapas y autonivelantes epoxi y poliuretanos.
- Como recubrimiento en zonas poco ventiladas.

Acabado y protección de Pavimentos

SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, mortero de cemento y revestimientos epoxi.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

VENTAJAS

- Rápida y fácil aplicación.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Consumos contenidos.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.
- Elevado poder cubriente en espesores medios.

CONDICIONES DE SOPORTE Y MEDIOAMBIENTALES

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm².
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm².
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.
- Si las condiciones de soporte son distintas a las requeridas consultar con el departamento técnico.

LIMPIEZA DEL SOPORTE

El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

APLICACIÓN

Imprimación:

- Imprimir previamente el soporte con **IMPRITOF UNIVERSAL** y aplicar una vez seco 2 capas de **PAVITOF-EPOX 100**
- También puede diluirse el propio **PAVITOF-EPOX 100** con un 10% de **DISOLTOF PU** y usarse como imprimación. (pero afectará VOC).

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.

Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 30 minutos a +20°C.

Dilución:

- El producto puede diluirse con **DISOLTOF PU** entre un 5-10%.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo o brocha y airless.

Consumo:

- Aplicar un consumo aproximado de 300-500g/m² en 2 capas. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.

Tiempo de repintado:

- El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto	8-12 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

Terminaciones:

- Colores según carta Ral.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con **DISOLTOF PU**.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

PRESENTACIÓN

Lotes de 20 kg.

A 15,4kg. Color ral pigmentado

B 4,6kg. color blanquecino

Lotes de 5 kg.

A 3,85kg. Color ral pigmentado

B1,15kg. color blanquecino

ESTABILIDAD DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

TRANSPORTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%	-	C.A. 77% C.B. 23%
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ISO 2811	1,5
Contenido en sólidos	%	-	100
Pot life	Minutos	-	30
Repintado	Horas	-	12-24 (<48)
Secado al tacto	Horas	-	8-12 horas
Tiempo de curado total	Días	-	7 días

Revestimiento curado (tras aplicación)

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+10°C < +30°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+10°C < +30°C
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	<4
Temperatura del soporte	µm	UNE-EN13892-4	60
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm ²	ISO 4624	2,5 rotura de hormigón