



IMPRITOF-SATUR EPOX 2C

Imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos.

Descripción

Combinación epoxi exento de disolventes con endurecedor de base amina cicloalifática, indicado como imprimación epoxi y aglomerante de morteros sintéticos 100% sólidos.

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813

EN-13813

IMPRITOF-SATUR EPOX 2C

Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Absorción de agua	0,3%
Resistencia al desgaste 1000 ciclos, Taber 503CS17, 1kg.	107
Adherencia ISO 4624 N7mm	2,5 <small>rotura soporte</small>
Dureza shore D	84
Resistencia a la compresión	60 N/mm
Perdida de peso 21 días	0,3%
Resistencia térmica	60°C <small>En continuo</small>

USOS ADMITIDOS

- Imprimación epoxi.
- Aglomerante para la fabricación de morteros sintéticos muy cargados con arena de cuarzo, de reparación y para la ejecución de pavimentos de espesores superiores a 3 mm, fratasados con llana o fratasador de hélices apropiados.
- Relleno y nivelación de soportes.

Acabado y protección de Pavimentos

SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, mortero de cemento.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

VENTAJAS

- Debido a la gran actividad capilar del producto, penetra profundamente en soporte ofreciendo un anclaje inmejorable para posteriores revestimientos.
- Buena resistencia a temperaturas extremas: -20°C y $+70^{\circ}\text{C}$.
- Buena resistencia a los U.V. y agentes atmosféricos.
- 100% sólidos.
- Exento de disolventes, sin olores.
- Buena adherencia en hormigón.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia química.

LIMITACIONES

- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones expuestas a U.V. puede producir amarillamiento.
- La temperatura del producto no debe pasar los $15-20^{\circ}\text{C}$, pues se acelera la reacción y se acorta el tiempo útil de la mezcla.
- Para aplicaciones químicas consultar al servicio técnico.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento

CONDICIONES DE SOPORTE Y MEDIOAMBIENTALES

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos.
- El soporte debe tener una humedad residual max. 4%.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: $15\text{N}/\text{mm}^2$.
- Resistencia a la tracción del hormigón: $1\text{N}/\text{mm}^2$.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

LIMPIEZA DEL SOPORTE

El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

APLICACIÓN

Mezcla:

· Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

· Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir mínimo 2-3 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
· Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

· Aproximadamente 20 minutos a +20°C y 55% HR.

Dilución:

· El producto puede diluirse con **DISOLTOF PU** entre un 5-10%.

Herramientas de aplicación:

· Aplicar con brocha, cepillo o extendedores metálicos o de caucho.

Consumo:

· Aplicar un consumo aproximado de 200-500g/m² por capa. El consumo final dependerá del método de aplicación, de la finalidad deseada, la porosidad, y rugosidad del soporte.
· Como aglomerante de morteros sintéticos (proporción resina: árido = 1:10), aprox. 200 g/m² y milímetro de espesor.

Tiempo de repintado:

· El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores,

Secado al tacto	6-8 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

aproximadamente de 12-24 horas sin lijar. No repintar transcurridas 48 horas.

· Temperatura aproximada de +20°C y 55% de humedad relativa.
· Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

Morteros de 3-10mm espesor:

· 1 parte en peso del producto **IMPRITOF- SATUR EPOX 2C**
· 10 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición.
· 1/3 parte de arena de granulometría 0,09-0,2mm.
· 2/3 partes de arena de cuarzo 0,7-1,2mm.
· Consumo: 200 gr/m².

Morteros de 8-15mm espesor:

· 10 1 parte en peso del producto **IMPRITOF- SATUR EPOX 2C**
· 15 partes en peso de arena de cuarzo seca y seleccionada de la siguiente composición:

- 5% en peso de polvo de cuarzo (5-30 micras):
- 10% en peso de arena (0,09- 0,2mm).
- 40% en peso de arena (0,7-1,2mm).
- 45% en peso de arena (2,0-3,5mm).
- Consumo: 170 gr/m².
- El mortero debe fabricarse en una mezcladora planetaria.
- El árido debe añadirse primero en la granulometría menor y seguidamente
- **IMPRITOF- SATUR EPOX 2C** una vez mezclados sus dos componentes.
- En cualquier caso el producto debe protegerse de la humedad, especialmente de la lluvia durante el proceso de endurecimiento (10-12 horas). Esta humedad puede producir una coloración blanquecida en la superficie que no tiene mas importancia que la apariencia óptica, ya que la resina endurece sin problemas en todo el espesor de su película. Debe eliminarse cuando se vaya a proceder a la aplicación de capas posteriores, ya que perjudicaría la adherencia.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con **DISOLTOF PU**.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Mantenimiento y limpieza:

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

PRESENTACIÓN

Lotes de 22 kg.

A 13,75kg.

B 8,25kg.

Lotes de 5 kg.

A 3,125kg.

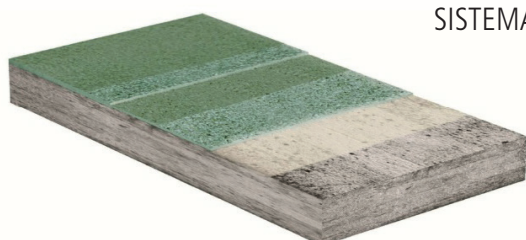
B 1,875kg.

ESTABILIDAD DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

TRANSPORTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.



SISTEMA MULTICAPA

Acabado y protección de Pavimentos

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla en kg	%	-	C.A. 62,5 C.B. 37,5
Base química	-	-	Epoxi
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,10
Contenido en sólidos	%	-	100
Viscosidad	Mpa	-	500
Pot life a 25°C	Minutos	-	20
Repintado a 25°C	Horas	-	12-24
Secado al tacto	Horas	-	6-8
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	g/l	-	0

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	Líquida
Temperatura ambiente	°C	-	C.A. 62,5 C.B. 37,5
Humedad relativa	%	-	Epoxi
Humedad del soporte	%	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,10
Resistencia a la abrasión	g	-	100
Dureza shore D		-	500
Dureza péndulo Köiing	Segundos	-	20
Resistencia a compresión	N/mm ²	-	12-24
Resistencia a flexotracción	N/mm ²	-	6-8
Módulo de elasticidad	N/mm ²	-	7
Fuerza de adhesión por test a tracción	N/mm ²	-	0

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Absorción de agua después de 4 días a 22°C	% en peso	-	0,3°
Pérdida en peso después de 21 días a 60°C	% en peso	-	0,3
Penetración Erichsen	mm	-	3