



# IMPRITOF-BARRERA 2C

Imprimación epoxi base agua, bicomponente de baja viscosidad 1:1 en peso y volumen.

## Descripción

**IMPRITOF BARRERA 2C** es un revestimiento epoxi bicomponente base agua especialmente diseñado para usarlo en una ratio 1:1 en volumen. Esto permite su consumo en cantidades pequeñas y poder almacenar el material restante para futuros usos. Es una imprimación concentrada la cual se recomienda diluir entre el 10 y 30%, dependiendo de la absorción del soporte. Por su concentración, se pueden ejecutar sistemas multicapa, con adición de arena y elaboración de morteros.

## USOS ADMITIDOS

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis **TOFER**
- Sellado del hormigón.
- Puente de unión entre morteros viejos/nuevos.
- Capa anti-polvo.
- Capa protectora para viejas estructuras metálicas.
- Elaboración de morteros de relleno y capas de alisado. Con adición de arena.

## CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

Este producto dispone de marcado CE de acuerdo con norma EN 13813

## SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

## VENTAJAS

- Rápida y fácil aplicación: Ratio de aplicación 1:1 en volumen.
- Rápido curado.
- Producto seguro, no inflamable y que casi no desprende olor.
- Adecuado para su aplicación en sitios cerrados.
- Fácil de limpiar.
- Fuerte adherencia incluso en hormigón verde o mojado. También en hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.
- Producto permeable al vapor de agua.

## LIMITACIONES

- No aplicar a temperaturas inferiores de +8°C.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- Para resistencias químicas consultar al servicio técnico
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.
- A bajas temperaturas retardo del fraguado.
- En humedades por encima del 85%, se recomienda ventilar, para mejorar el secado y evitar manchas blancas por un mal secado

## CONDICIONES DE SOPORTE Y MEDIO-AMBIENTALES

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la imprimación.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm<sup>2</sup>.
- Si se aplica sobre hormigón caliente debería de humedecerse antes de aplicar.
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

## LIMPIEZA DEL SOPORTE

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

## APLICACIÓN

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de Mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B previamente agitado y batir en 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 1 hora a +25°C.

Dilución:

- Agua. Para elaboración de morteros y sistema multicapa, no diluir el producto..

Herramientas de aplicación:

· Aplicar con rodillo, brocha y pistola airless.

Consumo:

- Como imprimación; sin diluir sobre 250g/m<sup>2</sup>. Diluida entre 100 y 150 g/m<sup>2</sup>.
- Como sistema multicapa, 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Arena 0,2 mm recomendado 0,25kg/m<sup>2</sup>, puede llegar a 0,5, pero entonces se recomienda imprimir previamente.

Tiempo de repintado:

· No se puede determinar en concepto de horas el tiempo porque el secado depende mucho de las condiciones climáticas. Puede secar en 4 horas si es verano y en hasta 24 horas durante el invierno. Cuando el material ha cambiado a transparente y permite ser pisado haremos el repintado.

Temperatura de +25°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

Aplicación con arena de cuarzo:

- El **IMPRITOF-BARRERA 2C**. Permite la adición de arena en el seno del producto, pudiendo llegar a espesores de 5 mm. las proporciones, dependen del árido utilizado y la trabajabilidad deseada.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y agua, si quedan restos endurecidos después con **DISOLTOF PU**. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## PRESENTACIÓN

Lotes de 5 lts.

A 2,5l. Líquido color blanquecino

B 2,5l. Líquido color amarillo

Lotes de 20 lts.

A 10l. Líquido color blanquecino

B 10l. Líquido color amarillo

## ESTABILIDAD DE ENVASE Y ALMACENAMIENTO

El producto puede separarse, se recomienda agitar cada componente antes de mezclar.

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

## TRANSPORTE, SEGURIDAD E HIGIENE

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

SECADO AL TACTO	2-5 HORAS
TRÁFICO PEATONAL	24 HORAS
TRÁFICO LIGERO	2 DÍAS
CURADO TOTAL	7 DÍAS

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+8°C < +40°C
Temperatura ambiente	°C	-	>+8°C < +40°C
Humedad relativa	%	-	< 80
Humedad del soporte	%	-	Admite humedad no encharcamiento
Resistencia a la abrasión	g	ASTM D4541 (Taber 503; CS17; 1,0kg; 1000revs.)	0,12
Fuerza de adhesión por test de arranque	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>3

## DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

CONCEPTOS	UNIDADES	METODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla	En peso	-	1:1
Base química	-	-	Epoxi base agua
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,0
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	500
Pot life a 25°C	Horas	-	1
Repintado a 25°C	Horas	-	Ver apartado Repintado en ficha
Secado al tacto a 25°C y 55% H.R.	Horas	-	3-5
Tiempo de curado total	Días	-	7
Contenido en sólidos	%	M	58