



IMPERTOOF-TRANSPARENTE PU 350

La membrana líquida de poliuretano transparente y alifática para la impermeabilización y protección

Descripción

Membrana líquida de poliuretano transparente para la impermeabilización y protección. Producto monocomponente que seca por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas, y a la química. Al ser totalmente alifático resiste a los U.V sin amarillamiento.

CERTIFICADOS

El **IMPERTOOF TRANSPARENTE PU 350** cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación (CTE) y con las Guías EOTA para este tipo de materiales. V

USOS ADMITIDOS

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados, metálicos, aluminio o fibra-cemento..).
- Cubiertas transitables (Terrazas, balcones..).

SOPORTES ADMITIDOS

Baldosas, piedras naturales, madera, hormigón, hierro galvanizado. Para otros soportes contactar al servicio técnico de **GRUPO TOFER**

LIMITACIONES

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- En soportes no porosos como baldosas de cerámica o de mármol se requiere imprimación

IMPRITOF TRANSPARENTE 1C.

- No limpiar el soporte con lejía, ni productos altamente corrosivos.
- No aplicar en soportes con humedad, el producto blanquea y pierde la adherencia debido a las eflorescencias que transporta el agua a la superficie.

Membranas líquidas continuas protección

VENTAJAS

- Membrana totalmente transparente y alifática, no amarillea.
- Gran resistencia al paso del tiempo manteniendo su transparencia.
- Fácil aplicación: Monocomponente.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Rehabilitación evitando derribos o sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V.
- Alta resistencia a la química.
- Alta resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y $+80^{\circ}\text{C}$).
- Max. temperatura de shock 200°C .
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la abrasión, a la tensión y a la rotura.
- Alta elasticidad ($>350\%$).
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, a la hidrólisis y a los microorganismos.

APLICACIONES

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Recomendamos limpiar el soporte con la misma imprimación **IMPRITOF TRANSPARENTE 1C** con un trapo limpio y dejar secar (15-20min).
- Asegurarse que los complementos e imprimaciones aplicados sean alifáticos, para que no amarilleen ni sufran alteraciones de tonalidad con la exposición a los U.V.
- Imprimación Soporte Vitrificado-no poroso (tipo azulejos vidriosos): **IMPRITOF TRANSPARENTE 1C**
- No aplicar el : **IMPERTO TRANSPARENTE PU 350**.
en soportes con temperatura superior a $+35^{\circ}\text{C}$.
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o pistola airless. Para su limpieza usar **DISOLTOF PU**
- El rendimiento es de 1,2 a 1,5kg/m² para impermeabilización y de 0,6-0,8kg/m² para mantenimiento.
- Aplicar en capas muy finas y no dejar pasar más de 48 horas entre ellas.
- Al ser un producto muy líquido no recomendamos su dilución, pero en caso de dilución aplicar sólo **DISOLTOF PU**.
- Recomendamos mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución, evitando la formación de burbujas.
- El tiempo de repintado es de aprox. de 6-24 horas.
- Para incrementar la resistencia a la abrasión y disponer de un sistema transitable intenso, aplicar barniz **TOFERPROTECT PU ALIF** y si se requiere una aplicación antideslizante añadir en la última capa del **TOFERPROTECT PU ALIF** corindón blanco (varia su granulometría según uso final).
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

CONSUMO

El rendimiento es de 1,2 a 1,5kg/m² para la impermeabilización y de 0,6-0,8kg/m² para mantenimiento. En capas muy finas.

PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 20 kg y cajas de 4 unidades de 4kg.

Membranas líquidas continuas protección

ESTABILIDAD DE ENVASE

12 meses en lugar seco de 5°C a 25°C.

TRANSPORTE, PRECAUCIONES Y ALMACENAMIENTO

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO LÍQUIDO 80% materia seca en Xilol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	1000 Cps
Peso específico	1 g/cm ³
% en sólidos	80-85%
Flash point	>42°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	6 Horas

DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura de Servicio	40 a 80°C
Temperatura de Shock	200°C
Dureza	Shore A / 40
Resistencia a la Tracción a 23° C	350Kg/cm ²
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>350 %
Hydrólisis (hidróxido potasio 8% 10 días a 50°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
Hydrólisis (Sodium Hypochlorite 5% 10 días)	
Estabilidad termal (100 días a 80°C)	Passed
Absorción de agua	<1,4%
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Passed 3000h