



IMPERTOOF-BITUMEN 1000

La membrana líquida de poliurea-bitumen de aplicación en **FRÍO** de rápido curado y elasticidad ~1000 % para la impermeabilización y protección.

Descripción

Membrana líquida de poliurea-bitumen de elasticidad ~1000% para la impermeabilización y protección. Producto bicomponente de rápido curado que forma una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a la química.

USOS ADMITIDOS

- Impermeabilización y protección de:
- Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...).
- Cubiertas con revestimientos encolados.
- (Baños, cocinas y zonas húmedas).
- Cubiertas ajardinadas.
- Muros enterrados y estructuras subterráneas

SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, cemento, mosaico, fibro-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado.

LIMITACIONES

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada química-mente.
- No recomendado para ir expuesto a U.V.

VENTAJAS

- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos, grandes trabajos o el sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 150°C.

- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión y elasticidad ~1000%.
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Excelente resistencia a la química.
- La resistencia al vapor de agua es superior a 10 Mns/g. por lo que constituye barrera de vapor según NBE CT-79.

APLICACIÓN

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible. Utilizar **TOFEREP - FIBERMOR** para la adecuación de soporte irregular o defectuoso.
 - Mezclar los dos envases (1/1 en volumen) usando un agitador eléctrico de bajas revoluciones.
 - Pot life: 30-45 min.
 - Puede aplicarse a rodillo, brocha o llana dentada. Puede aplicarse con airles tipo Graco Gh833, usando máscara de carbón activo y teniendo en cuenta el pot life del producto. Para su limpieza siempre usar **DISOLTOF PU**.
 - El rendimiento es de 1,5-2kg/m², aplicable en 1 ó 2 capas.
 - En caso de dilución aplicar sólo **DISOLTOF PU** y hasta una proporción máxima de un 10%.
 - El tiempo de repintado es de aproximadamente de 6-24 horas.
 - Recomendamos no dejar pasar más de 48 horas entre capa, en cuyo caso debería de usarse el **IMPRITOF UNIVERSAL**.
 - En algunos soportes puede ser necesaria alguna imprimación adecuada a las condiciones del soporte. (Consultar al servicio técnico).
- Si no requiere imprimación, recomendamos aplicar una primera capa diluida con un 10% de **DISOLTOF PU** para incrementar la adherencia y penetración al soporte. En caso de existir pequeñas fisuritas puede aplicarse la primera mano diluida con arena para sellarlas.
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas... Recomendamos refuerzo con armadura, telas o masillas **TOFER**.

CONSUMO

- Consumo aprox. de 1,5-2kg/M²

PRESTACIÓN

- Envases de Comp. A 20kg + Comp. B 20kg.

COLORES

- Negro

ESTABILIDAD DEL ENVASE

- 12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

TRANSPORTE, PRECAUCIONES Y ALMACENAMIENTO

- Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Clasificación según la guía EOTA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 años
Zona climática	S / Severo
Inclinación cubierta	S1-S4 / <5%>->30%
Temperatura mínima de soporte	TL3 / -20°C
Máxima temperatura de soporte	TH1-TH2 / 30 a 60°C
Cargas de uso	P1-P3

Datos técnicos del producto líquido 90% materia seca en Xilol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad Comp. A	1300 Cps
Viscosidad Comp. B	4300 Cps
Viscosidad de la mezcla	3000 Cps
Peso Específico	0,97 g/cm ³
Flash point	>40°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	1-2 Horas

DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	150 °C
Dureza	Shore A / 35
Resistencia a la Tracción a 23° C	>1000 %
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>20Kg/cm ²
Adherencia al hormigón	100%
Hydrólisis (hidróxido potasio 8% 10 días a 50°C)	Sin cambios significativos en las propiedades elastoméricas
Hydrólisis (Sodium Hypochlorite 5% 10 días)	
Absorción de agua	>0,9 %