



# IMPERTOOF-600

## La membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección

### Descripción

Membrana líquida de poliuretano para la impermeabilización y protección. Producto monocomponente que seca por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a la química. Producto con más de 35 años de experiencias positivas en todo el mundo.

### CERTIFICADOS

El **IMPERTOOF-600** cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación (CTE) y con las Guías EOTA para este tipo de materiales. **IMPERTOOF-600** dispone de los siguientes certificados:

- DITE y marcado CE.
- Certificado anti-raíces.
- Certificado de sistema anti-deslizamiento.
- Certificado ignífugo M2.
- Cuaderno de puesta en obra sellado y reconocido por laboratorio de control.

### USOS ADMITIDOS

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados metálicos, aluminio o fibra-cemento...). (Terrazas, balcones, tejados de metal o fibra-cemento, protección espuma de poliuretano...).
- Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...).
- Cubiertas con revestimientos encolados (Baños, cocinas y zonas húmedas).
- Cubiertas transitables (Terrazas, balcones...).
- Cubiertas tráfico intenso (Parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...).
- Depósitos de retención (Depósitos de agua y canales de irrigación...).
- Cubiertas ajardinadas.
- Muros enterrados.
- Protección y encapsulamiento del amianto, protegiendo de la migración de partículas del amianto.

Impermeabilización y protección

## SOPORTES ADMITIDOS

Hormigón, cemento, mosaico, fibro-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado. Para otros soportes recomendamos realizar pruebas para verificar su adherencia. Para particularidades o condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

## VENTAJAS

- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia.
- Se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos o sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 200°C.
- Alta resistencia a la abrasión y a la tensión.
- Gran elasticidad >600%.
- Resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Alta resistencia a la química.
- Una vez curada, la membrana no es tóxica.
- Permite la difusión del vapor.
- Más de 25 años de experiencia.

## APLICACIONES

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible. Utilizar **TOFEREP** para la adecuación de soporte irregular o defectuoso.
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o pistola airless (Tipo Graco GH833). Para su limpieza siempre usar **DISOLTOF PU**.
- El rendimiento es de 1,5 a 2kg/m<sup>2</sup>, aplicable en 1, 2 ó 3 capas. (Obteniendo membrana de 1,4mm).
- En caso de dilución aplicar sólo **DISOLTOF PU** y hasta una proporción máxima de un 10%.
- Recomendamos mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución.
- Para la aplicación en una capa se utilizará la llana dentada con sierras de unos 3mm., desaireador y acelerante. Pot life con acelerante de aprox. 30 minutos.
- El tiempo de repintado es de entre 6-24 horas, o de unas 3-4 horas si se utiliza nuestro acelerante (**ACELETOF MEM**).
- Recomendamos no dejar pasar más de 48 horas entre capa, en cuyo caso debería de usarse el **IMPRITOF UNIVERSAL**.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de aplicar. (Aprox. 4 horas).
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas...
- Recomendamos refuerzo con armadura (**GEOTOFER 50 G O EPDM TOF POLIESTER**) o masillas (**TOFERMAS 600 CC**).
- Para incrementar la resistencia a la abrasión y disponer de un sistema transitable, o para incrementar la resistencia a los U.V. (evitando amarilleo, caleo o cambios de tonalidad) aplicar **TOFERPROTEC PU ALIF**
- Para una aplicación anti-resbalante añadir en la última capa del **TOFERPROTEC PU ALIF** corindón blanco (varia su granulometría según uso final).
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

Impermeabilización y protección

## CONSUMO

El rendimiento mínimo es de 1.2-1.5Kg/m<sup>2</sup> (equivalente a 1,2 mm de grueso). Aplicar en 1, 2 ó 3 capas.

## PRESENTACIÓN Y COLORES

Envases metálicos de 25 kg y cajas de 4 unidades de 6kg. Blanco (Ral 9010), Gris (Ral 7040), Teja, Verde (Ral 6021), Beige (Ral 1014 y Ral 1015).

## ESTABILIDAD DE ENVASE

12 meses en lugar seco de 5°C a 25°C.

## TRANSPORTE, PRECAUCIONES Y ALMACENAMIENTO

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

### DATOS TÉCNICOS DE LA MEMBRANA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	200 °C
Dureza	Shore A / 70
Resistencia a la Tracción a 23° C	55Kg/cm <sup>2</sup>
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>600 %
Porcentaje de Elasticidad a -25°C	450 %
Resistencia al movimiento de fatiga	Apto
Resistencia al Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m <sup>2</sup> .hr
Adherencia al hormigón	>20Kg/cm <sup>2</sup>
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Passed 2000h
Hydrólisis (H <sub>2</sub> O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	
Hydrólisis (8%KOH, 15 días a 50°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
HCl (PH=2, 10 días a RT)	
Estabilidad en calor (100 días a 80°C)	Passed

### CLASIFICACIÓN SEGÚN LA GUÍA EOTA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 años
Zona climática	S / Severo
Inclinación cubierta	S1-S4 /(<5%->30%)
Temperatura mínima de soporte	TL3 /-20°C
Máxima temperatura de soporte	TH1-Th4 / 30 a 90°C
Cargas de uso	P1 / P4

### CLASIFICACIÓN SEGÚN LA GUÍA EOTA 95% materia seca en Xilol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	3000-6000 Cps
Peso Especifico	1,3-1,4 g/cm <sup>3</sup>
Flash point	42°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	6 Horas

## Impermeabilización y protección